

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### TAPONES 1 + 1

**OBJETO:**

Definir las características que deben cumplir los tapones de corcho 1 + 1 suministrados por J.Vigas,S.A.

**ALCANCE:**

Esta especificación afecta a los tapones de corcho 1 + 1 acabados.

**CARACTERÍSTICAS:**

**DIMENSIONES:**

DIAMETRO: Tolerancia: ± 0,4 mm.

LONGITUD: Tolerancia: ± 0,5 mm.

GROSOR DE LOS DISCOS: > 4 mm.

**DENSIDAD APARENTE:**

Comprendida entre: 235 - 315 Kg/m<sup>3</sup>

**HUMEDAD:**

La humedad absoluta de los tapones se mantendrá entre el 4% y el 8%, tanto discos como mangos.

**RECUPERACIÓN DEL DIÁMETRO:**

Recuperación instantánea: ≥ 87%

Recuperación 1 hora: ≥ 93%

**REFERENCIA:** ETT1+1

**FECHA:** 2/01/15

**EDICIÓN:** 08



**FUERZA DE EXTRACCIÓN:**

La fuerza de extracción deberá estar comprendida entre 20 y 40 daN.

**POLVO ADHERIDO:**

Se admitirá hasta 1mg/tapón de polvo.

**CAPILARIDAD:**

La altura máxima, por encima del nivel del reactivo, será de 2,5 mm. en la superficie lateral externa.

**ANÁLISIS MICROBIOLÓGICO:**

Bacterias aerobias mesófilas revivificables: < 30 UFC/tapón  
 Hongos filamentosos y levaduras: < 10 UFC/tapón

**CONTROL SENSORIAL:**

No deben aparecer olores ni sabores extraños.

**CONTROL HALOANISOLES EXTRAIBLES:**

TCA < LQ ng/L en un 99%  
 TeCA < LQ  
 PCA < LQ  
 TBA < LQ

\*LQ < 0.8ng/L

**ASPECTO:**

Aspecto general de la partida según la contramuestra de cada cliente.

**MÉTODOS DE ENSAYO:**

Estas especificaciones están elaboradas en base a la N.C.S. 0.20 y la UNE 56926 (Tapones de corcho de tres piezas).

Los métodos de ensayo son los que se indican en dichas Normas.

<b>REFERENCIA:</b> ETT1+1	<b>FECHA:</b> 2/01/15	<b>EDICIÓN:</b> 08
---------------------------	-----------------------	--------------------

